



# EUCON PRECAST AE

Aditivo superplastificante con excelente desarrollo de resistencias

## Descripción

**EUCON PRECAST AE** es un aditivo Súper plastificante reductor de agua de alto rango base policarboxilato especialmente diseñado para dar un alto desarrollo de resistencias tempranas en concretos pretensado y prefabricado, manteniendo la trabajabilidad de la mezcla a pesar de las bajas relaciones agua-cemento. Eucon Precast AE no contiene iones cloruros adicionados en su formulación.

## Aplicaciones principales

- Concretos de alto desempeño.
- Concreto prefabricados y pretensado.
- Concretos autoconsolidados.
- Concreto de altas resistencias tempranas.
- Concretos altamente reforzados.
- Concretos bombeables.
- Concretos para sistemas Fast track.

## Características/Beneficios

- Ahorro de Energía (AE) menor consumo de vapor en los procesos de curado de piezas.
- Disminuyendo los tiempos ciclos de proceso, incrementando la productividad.
- Desarrollo temprano de resistencias lo que permite dar al tráfico el concreto para pavimento.
- Producción de concretos cohesivos y sin segregación.
- Concretos con mayor durabilidad derivada de la baja permeabilidad.
- Concretos con baja relación agua cemento, con una buena trabajabilidad.
- Disminuye, la necesidad de vibrado durante la colocación del concreto.
- No contiene cloruros o agentes corrosivos.
- Mejora las resistencias a todas las edades en un 13 % aproximadamente respecto a otros aditivos de su generación.

## Información técnica

Densidad ..... 1.07 +/- 0.01 g/ml

pH:..... 7.00 - 1.00

Color:.....Café

## Envase

- A granel.
- Cubeta de 19 L.
- Tambores de 200 L

Se recomienda mantener el aditivo siempre tapado en los envases de EUCOMEX.

EUCON PRECAST AE es dosificado como reductor de agua de 2-20 mL/ kg de cemento dependiendo de las condiciones del diseño de mezcla.

## Tiempo de vida

12 meses en el envase original cerrado.

## Normas/Cumplimientos

- Está formulado para cumplir con las especificaciones para aditivos ASTM C-494 Tipo F y la ASTM C - 1017 como tipo I.
- Cumple con la norma ASTM-494 como Tipo Ay F.

## Instrucciones de uso

Se requiere una buena selección de materiales específicamente en el caso del agregado fino, con bajas pérdidas por lavado. Los mejores resultados se obtienen con cemento convencional CPC 40 y de manera ideal se recomienda emplear cemento CPO 40 o CPC 40 R

Adicione a su diseño toda el agua de mezcla, y homogenice materiales.

Adicione directamente el aditivo en la dosis recomendada y proceda a mezclar durante 5 minutos.

Para aplicaciones de este aditivo se recomienda, previamente pruebas a nivel laboratorio con el apoyo de nuestros asesores técnicos comerciales con el objetivo de establecer claramente las condiciones de diseño.

## Limpieza

Limpie con agua las herramientas y el equipo antes de que el material se endurezca.

## Precauciones/Limitaciones

- En combinación con aditivos base lignosulfonato puede incrementarse considerablemente la inclusión de aire.
- No mezclar con inclusores de aire.
- Puede ser utilizado desde la planta manteniendo la metodología de mezclado.
- No se recomienda usar cuando los materiales presentan pobres características, esto puede disminuir su desempeño.
- Se recomienda realizar las mezclas de prueba para determinar la compatibilidad del aditivo con el cemento y materiales a emplear, al igual que para determinar las dosis apropiadas.
- En concretos fluidos se debe ajustar el diseño para mantener la homogeneidad de la mezcla y evitar segregación.
- Para manejo a granel solicite la instalación de un sistema de mezclado a nuestra Área Comercial.
- No usar aire comprimido para su agitación. Emplear agitación mecánica por un periodo de dos minutos a 20 rpm.
- Asegúrese de agitar el producto antes de usar en cualquiera de las presentaciones.
- No mezclar con aditivos base naftaleno (EUCON 37, EUCON 537, EUCON MR 370, EUCON MR 370 N y EUCON MR 380).
- Puede ser mezclado con aditivos base melamina, y lignosulfonato.
- Los cambios en los tipos de cemento, agregados y la temperatura modifican el desempeño de los aditivos en la mezcla de concreto variando resultados en el concreto fresco o endurecido. En coordinación con el Asesor Técnico Comercial de EUCOMEX de la región correspondiente, es fundamental efectuar pruebas de desempeño de los aditivos bajo las condiciones propias de cada obra. De ésta manera, se podrá definir la solución que ofrezca un mejor costo-beneficio a nuestros clientes.
- Agite el producto antes de usar.
- El producto debe almacenarse en su envase original, bien cerrado, bajo techo, en un lugar fresco y seco.

Rev. 02.16