



# DURAL FAST SET GEL

ADHESIVO EPÓXICO DE ALTO MÓDULO Y RÁPIDO FRAGUADO

EUCLID GROUP  
EUCOMEX

## DESCRIPCIÓN

**Dural Fast Set Gel** es un adhesivo y aglomerante epóxico de dos componentes, 100% sólidos, insensible a la humedad, de fraguado rápido, para diversas aplicaciones. Este gel estructural de módulo alto es perfecto para adherir aplicaciones que requieren volver a operación rápidamente. DURAL FAST SET GEL puede utilizarse en temperaturas desde 35 °F (2 °C) y elevándose.

## APLICACIONES PRINCIPALES

- Adhesión de concreto, mampostería, acero o madera.
- Pernos de anclaje, pasajuntas o espigas.
- Sella grietas y fragua puertos con rapidez antes de la inyección.
- Mezcle con arena de sílice seca para crear un mortero de reparación.

## VENTAJAS

- Adhesión excepcional al concreto.
- Perfecto para adhesión vertical y elevada.
- Proporción de mezcla 1:1 fácil de utilizar.
- No Regulado.
- Insensible a la humedad.
- Obtiene rápida resistencia en un amplio rango de temperaturas.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades	Resultado
Viscosidad Mezclada	Consistencia/Flujo: 0.125 pulgadas (0.32 cm)
Vida Útil, minutos AASHTO T-237	9
Resistencia a la Compresión, psi (MPa) ASTM C 109	10,150 (70.0)
Módulo de Compresión, psi (MPa) ASTM C 695	3.02 X 10 <sup>5</sup> (2,083)
Cortante Inclinada, psi (MPa) ASTM C 882	14 días: 5,386 (37.1)
Resistencia a la Tensión, psi (MPa) ASTM D 638	7 días: 6,878 (47.4)
Absorción de Agua @ 24 horas, % ASTM D 570	< 0.4
Apariencia/Color	Gris Claro

Acero de Refuerzo				Varilla Roscada			
Diámetro de la Barra de Refuerzo	Diámetro del Orificio	Profundidad de la Incrustación	Resistencia a la Tracción*	Diámetro de la Varilla	Diámetro del Orificio	Profundidad de la Incrustación	Resistencia a la Tracción*
#4: ½" (13 mm)	5/8" (16mm)	4.5" (11.4 cm)	20513 lbf (91 kN)	3/8" (10 mm)	½" (13 mm)	3.5" (8.9 cm)	8722 lbf (39 kN)
#5: 5/8" (16 mm)	¾" (19 mm)	5.5" (14.0 cm)	30591 lbf (136 kN)	½" (13 mm)	5/8" (16 mm)	4.5" (11.4 cm)	20851 lbf (93 kN)
#6: ¾" (19 mm)	7/8" (22 mm)	6.5" (16.5 cm)	42912 lbf (191 kN)	5/8" (16 mm)	¾" (19 mm)	5.5" (14.0 cm)	33072 lbf (147 kN)
#7: 7/8" (22 mm)	1" (25 mm)	7.5" (19.1 cm)	55180 lbf (245 kN)	¾" (19 mm)	7/8" (22 mm)	6.5" (16.5 cm)	42092 lbf (187 kN)
#8: 1" (25 mm)	1 1/8" (29 mm)	9" (22.9 cm)	67395 lbf (300 kN)	7/8" (22 mm)	1" (25 mm)	7.5" (19.1 cm)	59520 lbf (265 kN)
--	--	--	--	1" (25 mm)	1 1/8" (29 mm)	9.5" (24.1 cm)	71117 lbf (316 kN)

## NORMAS/CUMPLIMIENTOS

Cumple con ASTM C 881-10 Tipos I y V Grado 3, Clase A, B y C.

MTQ de Canadá

NO regulado

## ENVASE/RENDIMIENTO

DURAL FAST SET GEL viene en unidades de 4 galones (15 L) y de 10 galones (38 L), así como en cajas de 12 cartuchos de 22 onzas (650 ml) y 24 cartuchos de 10 onzas (300 ml). La relación de mezcla es de 1:1 por volumen. Para anclaje, un galón solo (3.8 L) rinde 231 in<sup>3</sup> (.004 m<sup>3</sup>) de epóxico. Un galón (3.8 L) de epóxico DURAL FAST SET GEL solo mezclado con 1 galón (3.8 L) de arena de sílice seca 20/40 rendirá aproximadamente 368 in<sup>3</sup> (.006 m<sup>3</sup>) de mortero.

## VIDA EN ANAQUEL

2 años almacenado en su empaque original, sin abrir.

## INSTRUCCIONES DE USO

**Preparación de Superficie.-** La superficie debe ser estructuralmente sólida, debe estar seca, libre de grasa, aceites, recubrimientos, polvo, compuestos de curado y otros contaminantes. Deberá retirar la lechada de la superficie. El método preferido de preparación de la superficie es limpieza abrasiva u otro medio mecánico, de acuerdo con ICRI Lineamiento 310.2. Deberá desengrasar las superficies contaminadas con aceite. Retire el concreto defectuoso hasta que quede un material sólido. Después de la preparación de la superficie, la superficie limpia deberá jalar el concreto cuando se pruebe con un probador de tracción o con un elcómetro (ASTM C 4541). Acero: Deberá retirar todos los aceites, grasa, mugre, recubrimientos antiguos y contaminantes químicos. Deberá limpiar la superficie hasta lograr un terminado metálico casi blanco (SSPC SP10), utilizando un agregado limpio y seco. **Mezclado.-** Pre-mezcle la Parte A y la B con un motor de baja velocidad y una mezcladora "Jiffy". Vierta una parte por volumen de la Parte A y una parte por volumen de la Parte B en un contenedor limpio y seco y mezcle con un medio mecánico, con lentitud durante 3 minutos. Raspe los lados y el fondo del contenedor de mezclado mientras esté mezclando. No latiguee ni airee cuando esté mezclando. Mortero: Agregue gradualmente arena de sílice mesh seca 20/40 al epóxico mezclado. Integre bien. La relación de la mezcla de agregado a aglomerante es de alrededor de 1:1 por volumen, pero puede variar dependiendo de la consistencia deseada del mortero. **Aplicación.-** Las temperaturas de aplicación y de la superficie deben ser de por lo menos 35 °F (2 °C) y elevándose. *Adhesión de concreto endurecido a concreto endurecido:* Aplique DURAL FAST SET GEL mezclado, con espátula, brocha o llana. Asegúrese de que las superficies que vaya a unir tengan recubrimientos uniformes de DURAL FAST SET GEL. Para lograr resultados óptimos, la línea de adhesión no debe exceder 1/8" (3.2 mm). Una las superficies y sujete firmemente hasta que el adhesivo se gelifique. Idealmente, una pequeña cantidad de adhesivo debe exudar de la junta. Las superficies deben emparejarse mientras el adhesivo todavía esté pegajoso. *Pernos de anclaje, pasajuntas, espigas:* DURAL FAST SET GEL puede utilizarse con un agregado para anclar pernos horizontales. El orificio del perno de anclaje debe estar libre de todo desecho antes de realizar el grouting. El tamaño óptimo del orificio es un espacio anular de 1/8" (3.2 mm) o un diámetro más grande 1/4" (6.4 mm) que el diámetro de la barra. La profundidad de la incrustación por lo general es de 10 a 15 veces el diámetro del perno. *Reparaciones verticales y elevadas:* Aplique DURAL FAST SET GEL en un mortero epóxico con la cantidad apropiada de arena de sílice limpia y seca. Aplique DURAL FAST SET GEL solo como una capa de imprimador sobre la superficie de concreto preparada. Aplique rápidamente el mortero preparado al área con llana o espátula en coladas de 1" a 1 1/2" (25 a 38 mm) antes de que la capa del imprimador pierda su pegajosidad. Permita que cada colada alcance su fraguado inicial antes de aplicar coladas subsecuentes. *Selle tapas y fragüe puertos para inyección a presión:* Coloque una pequeña cantidad del DURAL FAST SET GEL mezclado a la parte trasera del puerto y coloque cuidadosamente sobre la grieta. Cuide de no llenar el orificio del puerto de inyección. Coloque el DURAL FAST SET GEL mezclado a las grietas para inyectar a presión y alrededor de cada puerto de inyección. Permita que pase suficiente tiempo de curado antes de inyectar a presión con Dural Fast Set LV, Dural 452 LV o Dural Injection Gel.

## LIMPIEZA

Limpie las herramientas y equipo de aplicación con EUCO SOLVENT o acetona inmediatamente después de utilizarlos, mientras todavía estén húmedos.

## PRECAUCIONES / LIMITACIONES

Almacene a temperaturas de entre 50 °F a 90 °F (10 °C a 32 °C).

No adelgace.

Proteja contra la humedad.

Las temperaturas de la superficie y ambiente deben ser de 35 °F (2 °C) y elevándose en el momento del uso.

En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, antes de utilizar el producto.

Rev. 09.16

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



EUCLID GROUP  
EUCOMEX