



# DURALTEX UV

## AGLOMERANTE EPÓXICO ALIFÁTICO PARA PISOS

EUCLID GROUP  
EUCOMEX

### DESCRIPCIÓN

**DURALTEX UV** es un aglomerante epóxico alifático para pisos de dos componentes, de alto brillo, insensible a la humedad, 100% de sólidos. DURALTEX UV muestra reducida tendencia a tornarse amarillo, en comparación con sistemas epóxicos aromáticos tradicionales.

### APLICACIONES PRINCIPALES

Pisos de bodegas y talleres mecánicos.  
Plantas, talleres de manufactura.  
Instalaciones educativas y hospitales.

Salas de producción y andenes de carga.  
Cocinas, baños y regaderas.

### VENTAJAS

Reducida tendencia a tornarse amarillo  
Resina epóxica alifática.  
Recubrimiento transparente para pisos de agregado decorativo.  
Cumple con USDA.

Versátil – recubrimiento, pisos esparcidos, pisos rugosos y lechada/esparcimiento.  
Amigable con el usuario.  
Bajo olor – 100% sólidos.  
Resistente a sustancias químicas.

### INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades de los materiales a 24 °C (75 °F)	
Relación de Mezcla (por Volumen)	2:1
Contenido VOC	0 g/L
Tiempo de Gelificación, minutos	45 a 55
Libre de Pegajosidad, horas	4 a 5
Dureza, Shore D, ASTM D 2240	85 a 90
Resistencia a la Tensión, ASTM D 638, psi (MPa)	4,500 a 5,500 (31.0 a 37.9)
Alargamiento por Tracción, ASTM D 638, %	15 a 25
Resistencia a la compresión, resina sola, ASTM D 695, psi (MPa)	
@ 24 horas	8,000 (55.2)
@ 7 días	10,000 (68.9)
Resistencia a la adhesión	más que el concreto
Absorción de agua, ASTM D 570, 24 horas, %	< 0.5

### VIDA EN ANAQUEL

2 años almacenado en su empaque original, sin abrir.

### ENVASE / RENDIMIENTO

DURALTEX UV está disponible en unidades de 3 galones (11.4 L). Disponible en transparente y gris claro. Están disponibles colores personalizados sujetos a orden mínima.

La cobertura aproximada es de:

Sistema de Escoba y Semilla	ft <sup>2</sup> /gal (m <sup>2</sup> /L)
DURALTEX UV	75 a 100 (1.84 a 2.45)
Agregado	1 a 1.5 lbs/ft <sup>2</sup> (0.45 a 0.68 kg/m <sup>2</sup> )
Capa de sellador de DURALTEX UV	75 a 150 (1.84 a 2.45)
Capa de sellador de Eucothane	150 a 200 (3.68 a 4.91)

Los índices de cobertura de DURALTEX UV son aproximados y únicamente para propósitos de estimación. La temperatura de la superficie, porosidad, textura y espesor determinará los requerimientos reales del material.

**Preparación de la superficie.-** El concreto debe ser estructuralmente sólido, debe estar seco, libre de grasa, aceites, recubrimientos, polvo, compuestos de curado y de otros contaminantes. Deberá retirar la lechada de la superficie. El método preferido de preparación de la superficie es abrasión mecánica. Después de limpiar, retire el concreto defectuoso, panales, cavidades, huecos de grietas en juntas y otros defectos ruteando hacia el material sólido. Las superficies de concreto uniforme, precolado y en cimbra deberán limpiarse, endurecerse y hacerse absorbentes por medio de abrasión mecánica. El perfil de la superficie debe ser igual a CSP 2-3, de conformidad con ICRI Lineamiento 310.2, como mínimo. No es posible desgastar mecánicamente, marcar con ácido con una solución de ácido clorhídrico al 15%. Después de marcar, lave a presión o con chorro la superficie con abundantes cantidades de agua para neutralizar la superficie. Deberá tener cuidado y asegurarse de retirar todas las sales y residuos de la reacción. Verifique el pH de la superficie, de conformidad con ASTM D 4262, después del marcado con ácido. Deberá permitir que el concreto nuevo cure durante por lo menos 28 días antes de aplicar DURALTEX UV. Retire todos los endurecedores o compuestos de curado, mediante abrasión mecánica. Después de preparar la superficie, la superficie limpia debe tener una resistencia a la tensión mínima en superficie de 250 psi cuando se pruebe con un Elcómetro o con una prueba de tracción similar (ASTM D 4541). Antes de aplicar el recubrimiento, utilice la "Prueba Visqueen" (ASTM D 4263) para evaluar el nivel de humedad en el concreto. Para reparar parches pequeños en concreto antiguo, utilice un mortero epóxico adecuado. Para áreas más grandes, utilice materiales de parcheo cementicios compatibles con DURALTEX UV. Consulte con su representante local de EUCOMEX para obtener recomendaciones de material de parcheo apropiado. Después de parchar, se recomienda lavado a presión ligera con cepillo antes de recubrir. Cuando recubra acero, deberá retirar todos los aceites, grasas, mugre, recubrimientos antiguos o contaminantes químicos antes de aplicar DURALTEX UV. Todas las soldaduras deberán ser continuas y a tierra para retirar salpicaduras, extremos filosos, superposiciones y otras irregularidades de la superficie. Para Servicio de Contacto/Atmosférico Intermitente, deberá lavar a chorro todas las superficies de acero, de conformidad con SSPC-SP10 o NACE # 2 hasta lograr un acabado metálico "CASI BLANCO", utilizando un medio de limpieza a chorro en seco. **Instrucciones de Mezclado.-** Utilizando un motor de taladro de baja velocidad y una mezcladora tipo "Jiffy", mezcle los componentes A y B por separado durante aproximadamente 1 minuto. Combine dos partes por volumen de "A" con una parte por volumen de "B" y mezcle muy bien. Raspe el fondo y lados del contenedor de mezclado, por lo menos una vez. Mezcle sólo el material suficiente que pueda utilizar dentro de la vida de trabajo. No airee la mezcla. **Aplicación.-** Sistema de Escoba y Semilla. Aplique DURALTEX UV sobre el sustrato limpio, utilizando una brocha, rodillo de pelo corto (1/8") (3.22 mm) o equipo rociador. Mientras el material esté todavía húmedo, esparza agregado seco, limpio (en general arena de sílice 20/40 o cuarzo de color a un índice de 1 a 1.5 lbs/ft<sup>2</sup> (0.45 a 0.68 kg/m<sup>2</sup>) y permita que cure toda la noche. Barra o aspire el exceso de agregado. Repita los pasos anteriores hasta que logre el espesor deseado. Aplique una capa de sellador de uretano alifático DURALTEX UV o EUCOTHANE. **Sistema con Lana:** Aplique una capa de imprimador de DURALTEX UV utilizando un jalador, brocha o equipo rociador. Esparza ligeramente arena de sílice 20/40 (0.25 lbs/ft<sup>2</sup> – 0.11 kg/m<sup>2</sup>). Permita que la capa del imprimador pegue, por lo general 2 a 4 horas. Nivele el mortero de DURALTEX UV apropiadamente mezclado al espesor deseado, realice el acabado con lana y permite que cure de 12 a 18 horas. Aplique una capa de sellador siguiendo los procedimientos descritos en los métodos de escoba y semilla.

## LIMPIEZA

Limpie con acetona o metiletilcetona herramientas y equipo de aplicación inmediatamente después del uso evite derrames y goteos. El DURALTEX curado requerirá abrasión mecánica para retirarlo.

## PRECAUCIONES / LIMITACIONES

No almacene DURALTEX UV a temperaturas menores a 50 °F ni superiores a 90 °F (10 °C a 32 °C). Proteja de la humedad y congelamiento. No mezcle ni aplique a menos que las temperaturas de la superficie, aire y material estén a 50 °F (10 °C) y elevándose. No aplique si la temperatura de la superficie está dentro de los 5 °F (3 °C) del punto de rocío en el área de trabajo.

Cure el concreto nuevo 28 días antes de la aplicación. No utilice en aplicaciones exteriores. El concreto puede estar húmedo, pero no debe haber agua estancada. Algunos tipos de tapetes para pisos pueden provocar que el DURALTEX UV se decolore. Aunque los recubrimientos epóxicos son resistentes a sustancias químicas, pueden ocurrir manchas en la superficie del recubrimiento después de estar en contacto con algunas sustancias químicas. Considere el uso de una capa superior de poliuretano tal como EUCOTHANE para lograr una mejor resistencia a las manchas.

DURALTEX UV es un recubrimiento delgado. Las imperfecciones menores en la superficie se reflejarán a través del recubrimiento. La preparación apropiada de la superficie y la reparación de pequeñas imperfecciones dará por resultado un mejor acabado general. En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, antes de utilizar el producto.

Rev. 09.16

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)

