



# EUCOPOXY TUF COAT DBS

RECUBRIMIENTO EPÓXICO DECORATIVO Y DISIPANTE

EUCLID GROUP  
EUCOMEX

## DESCRIPCIÓN

**EUCOPOXY TUF COAT DBS** provee un piso atractivo, continuo y resistente a la abrasión y químicos. Usando un epóxico 100% sólidos y un agregado de cuarzo pigmentado, EUCOPOXY TUF COAT DBS puede ser aplicado para suministrar una superficie de tránsito tersa y una apariencia de alto brillo. El agregado de cuarzo pigmentado puede mezclarse para producir un acabado parecido al del mosaico.

## APLICACIONES PRINCIPALES

- Plantas manufactureras.
- Cocinas.
- Procesos químicos.
- Prisiones.
- Procesos de alimentos.
- Escuelas.
- Hospitales
- Restaurantes.
- Vestidores.
- Salas de espera.
- Andadores.
- Lobbies.

## VENTAJAS

- Apariencia estética y decorativa.
- Es una alternativa a sistemas tradicionales.
- Fácil mantenimiento.
- Piso continuo.
- Cuarzo disponible en 21 colores.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### Datos típicos de ingeniería

Los siguientes resultados fueron obtenidos bajo condiciones de laboratorio:

Tiempo de re-capeo ..... 5 a 7 h  
 Permite tráfico peatonal ..... 24 h  
 Permite tráfico de ruedas ..... 48 h  
 Pot life @ 23 °C (73 °F) ..... 16 min  
 Tiempo abierto sobre concreto a:  
 23 °C (73 °F) ..... 70 min  
 Espesor ..... 1.6 mm a 3.2 mm (1/16" a 1/8")

### Resistencia a la compresión ASTM C 109

1 día ..... >6,200 psi (42.8 MPa)  
 28 días ..... 10,000 psi (69.4 MPa)

### Resistencia a la tensión

ASTM D 638 ..... 5,000 psi (34.7 MPa)

### Resistencia al desprendimiento

ASTM C-882 ..... 2,100 psi (14.4 MPa)  
 Curado total en ..... 7 días  
 Contenido de VOC ..... 72 g/L

**Resistencia a la abrasión:** Equipo Taber con rueda calibrada CS-17 con carga de:

1,000 gr y 500 ciclos ..... 48 mg de pérdida

### Resistencia química

Ácido acético, 5%.....pobre  
 Alcalis.....excelente  
 Amonio.....excelente  
 Ácido de batería.....buena  
 Cerveza.....excelente  
 Blanqueadores.....excelente  
 Líquido de frenos.....buena  
 Diesel.....excelente  
 Etanol.....pobre  
 Etilen glicol.....excelente  
 Gasolina.....excelente  
 Aceite hidráulico.....excelente  
 Ácido clorhídrico, 10%.....buena  
 MEK.....pobre  
 Cloruro de metileno.....pobre  
 MIBK.....pobre  
 Ácido nítrico, 5%.....pobre  
 Aceite.....excelente  
 Fluido de dirección.....excelente  
 Ácido fosfórico, 30%.....pobre  
 Agua salada.....excelente  
 Skydrol®.....buena  
 Fluido de transmisión.....excelente  
 Tolueno.....buena  
 Orina.....excelente  
 Xileno.....excelente

## ENVASE / RENDIMIENTO

EUCOPOXY TUFCOAT DBS se suministra en kits de 3 gal (11.4 L) consistentes de parte A: 2.0 gal (7.6 L), parte B: 1.0 gal (3.8 L). El agregado pigmentado se surte en bolsas de 22.7 kg (50 lb).

Requerimientos de material para 92.9 m<sup>2</sup> (1000 ft<sup>2</sup>) \*Aplicación doble: 3.9 kg/m<sup>2</sup> (80 lb/ft<sup>2</sup>) \*Aplicación sencilla: 2.2 kg/m<sup>2</sup> (0.45 lb/ft<sup>2</sup>)

|                       | Textura anti-derrapes |                  | Textura estándar |                  |
|-----------------------|-----------------------|------------------|------------------|------------------|
|                       | 1.6 mm (1/16")        | 3.2 mm (1/8")    | 1.6 mm (1/16")   | 3.2 mm (1/8")    |
| <b>Recubrimiento:</b> | 68.1 L (18 gal)       | 124.9 L (33 gal) | 90.8 L (24 gal)  | 147.6 L (39 gal) |
| <b>Agregado:</b>      | 204 kg (450 lb)       | 363 kg (800 lb)  | 204 kg (450 lb)  | 363 kg (800 lb)  |

\*El radio de cobertura variará dependiendo de la textura de la superficie del concreto sin recubrir así como del espesor de película del recubrimiento epóxico.

## VIDA EN ANAQUEL

2 años almacenado en su empaque original, sin abrir.

## INSTRUCCIONES DE USO

**Preparación de la superficie.-** El concreto deberá tener al menos 28 días de colocado y tener una superficie de textura abierta, además todos los componentes de sellado y curado deberán haber sido removidos. El concreto deberá estar limpio y sano. Remueva todo el aceite, suciedad, escombros, pintura y partes sueltas. La superficie deberá ser preparada mecánicamente, lo que permitirá tener una superficie de poro abierto y libre de pasta de cemento. La superficie deberá ser igual al CSP 2 a 5 de acuerdo con la Guía ICRI 310.2. Importante: La preparación con ácido sólo deberá hacerse si la preparación mecánica no es viable. **Juntas y bordes.-** Si el piso estará sometido al tráfico de ruedas, los bordes deberán ser cortados a una profundidad de 6 mm (1/4") para brindar seguridad en dicho borde. Juntas con movimiento, como es el caso de juntas de expansión, deberán cruzar el recubrimiento. Todas las grietas con ancho mayor a 1.6 mm (1/16") deberán ser rellenadas. Use un epóxico 100% sólidos como DURAL FAST SET EPOXY GEL para rellenar las grietas, juntas y bordes dañados. **Mezclado.-** Todos los materiales deberán estar a una temperatura entre los 16 °C (60 °F) y 32 °C (90 °F). Mezcle la parte A y la parte B juntas por 2 a 3 minutos usando taladro y propela de mezclado. El epóxico deberá estar bien mezclado para asegurar una reacción química apropiada. Después del mezclado coloque inmediatamente el producto. **Colocación.-** Aplicación de 2 capas para un espesor nominal total de 20 mil. Aplique el EUCOPOXY TUFCOAT DBS mezclado a la superficie limpia y preparada usando rodillo o squeegee a un rendimiento de 4 m<sup>2</sup>/L (160 ft<sup>2</sup>/gal). El rendimiento variará dependiendo de la textura de la superficie. Puede ser necesario pasar el rodillo una segunda vez para asegurar la aplicación en toda el área, un espesor uniforme y la eliminación de cualquier marca dejada por el rodillo o squeegee. No se necesita imprimación. Después de la capa inicial se haya secado al tacto (pero no más de 24 horas), aplicar la segunda mano siguiendo los mismos procedimientos. **Aplicación de una capa nominal de 1,6 mm (1/16").-** Aplique la mezcla de EUCOPOXY TUFCOAT DBS a la superficie limpia y preparada usando un rodillo o squeegee de goma a una tasa de cobertura del 2.8 m<sup>2</sup>/L (115 pies<sup>2</sup>/galón) Las tasas de cobertura pueden variar debido a la textura de la superficie. Puede ser necesario pasar el rodillo o squeegee una segunda vez para asegurar la humectación completa, un espesor uniforme y la eliminación de cualquier marca. Una aplicación uniforme de la capa base, es la clave para un piso estético. **Instalación del cuarzo.-** Comience a colocar el cuarzo una vez que haya avanzado en la aplicación de la capa base de EUCOPOXY TUFCOAT DBS entre 9.3 y 18.6 m<sup>2</sup> (100 a 200 ft<sup>2</sup>). Para colocar el agregado se recomienda usar zapatos con picos para facilitar el tránsito sobre el epóxico fresco. Distribuya el cuarzo de forma tal que caiga de manera vertical desde la altura de su pecho. Distribuya uniformemente sobre el recubrimiento húmedo hasta que ya no sea posible ver el sustrato y el cuarzo parezca y permanezca seco en apariencia. No distribuya en el borde contiguo a la siguiente sección; deje un espacio de 305 mm a 356 mm (12" a 14") para permitir el traslape de la capa base. Esto evitará la aparición de una línea cuando las dos secciones se encuentren. Radio de cobertura: 2.2 kg/m<sup>2</sup> (0.45 lb/ft<sup>2</sup>). **Barrido y lijado.-** Permita un secado mínimo de 6 horas a 23 °C (73 °F) antes de caminar sobre la superficie para iniciar este paso. Cubra sus zapatos con plástico para prevenir que los tacones se marquen. Barra o aspire el exceso de cuarzo de la superficie. Si aparecen áreas descubiertas o desniveladas, requerirá lijar. Ahora la superficie está lista para recibir la capa final.

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



EUCOMEX GROUP  
EUCOMEX

**Aplicación de una capa nominal de 3.2 mm (1/8").**- Se recomienda la aplicación de 2 capas para lograr un color más uniforme e incrementar el espesor nominal a 3.2 mm (1/8"). Siga los procedimientos arriba descritos para una capa de 1.6 mm (1/16"). Una vez aplicada la capa inicial, curada y barrida aplique una capa de EUCOPOXY TUF COAT DBS a rendimiento de 1.6 m<sup>2</sup>/L (65 ft<sup>2</sup>/gal). Aplique una segunda capa a rendimiento de 1.7 kg/m<sup>2</sup> (0.35 lb/ft<sup>2</sup>). Barra y lije (si es necesario) como se indica más arriba. **Capa final.**- Dependiendo de los requerimientos del trabajo, hay varios acabados disponibles para la capa final. **Acabado anti-derrapes.**- Recubra el agregado final con EUCOPOXY TUF COAT DBS a radio de cobertura de 2.8 m<sup>2</sup>/L (115 ft<sup>2</sup>/gal). **Acabado estándar.**- Recubra el agregado final con EUCOPOXY TUF COAT DBS a un radio de cobertura de 1.6 m<sup>2</sup>/L (65 ft<sup>2</sup>/gal). **Acabado resistente a UV.**- Para lograr un acabado resistente a UV aplique el epóxico DBS de la manera previamente descrita. Incremente la cantidad de agregado para absorber completamente el epóxico. Deberá dar la capa final con EUCOTHANE. **Nota:** Si desea una superficie más tersa es posible aplicar EUCOPOXY TUF COAT DBS adicional a la superficie. Se puede lograr mayor brillo, resistencia a la abrasión y resistencia química con una capa final de EUCOTHANE (recubrimiento de uretano de alto desempeño).

## LIMPIEZA

Lave las herramientas y equipo con acetona o Metil Etil Cetona antes de que se endurezca el material.

## PRECAUCIONES / LIMITACIONES

Las temperaturas bajas alargan el tiempo abierto y los tiempos de curado, mientras que las temperaturas altas los reducen.

Para trabajos grandes en áreas con temperaturas más altas de las usuales, consulte a EUCOMEX para recubrimientos epóxicos alternativos.

Evite aplicar si sopla viento o a temperaturas por debajo de los 10 °C (50 °F).

Almacene bajo techo a temperaturas entre 7 °C y 43 °C (45 °F a 110 °F).

Para obtener protección adicional contra UV y aumentar la resistencia a la abrasión aplique la capa final con EUCOTHANE.

Aunque los recubrimientos epóxicos tienen resistencia química es posible que se manchen después del contacto con algunos químicos. Considere el uso de una capa final de poliuretano como EUCOTHANE para mejorar la resistencia al machado.

En todos los casos, consulte la hoja de seguridad antes de su uso.

Rev. 09.16

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



**EUCALD GROUP**  
**EUCOMEX**