



# TREMCO THC-901

**SELLADOR MULTI-COMPONENTE DE POLIURETANO, PARA JUNTAS DE EXPANSIÓN HORIZONTALES**

## DESCRIPCIÓN

**THC-901** es un sellador multi-componente, de poliuretano para juntas de expansión horizontales que incluye una base a la que se le puede agregar color, paquete de curado y una elección de 70 colores estándar.

## APLICACIONES PRINCIPALES

THC-901 es un sellador de juntas semi autonivelable que puede manejar áreas de tránsito en pendiente de hasta 10%. THC-901 puede utilizarse en juntas de estacionamientos, plazas, plataformas de terrazas, pisos y banquetas.

## VENTAJAS

- THC-901 puede catalizarse para que cure más rápido en proyectos en los que el tiempo es de vital importancia y en climas fríos.
- THC-901 puede emplearse para uso exterior o interior (con ventilación adecuada).
- THC-901 está clasificado para tomar hasta 25% de extensión y 25% de compresión de su ancho originalmente instalado.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Tipo		Sellador de uretano de dos componentes, semi auto-nivelante
Color		THC 901 está disponible como base y curador al que se le puede aplicar el color de su elección, entre 70 colores estándar, o podemos igualar un color especial para usted. No se requiere color pak para la versión pre-entintada.
Sólidos		92%
Gravedad Específica		1.2
Aplicación		Sellador semi auto-nivelante, aplicado con equipo de calafateo típico
Viscosidad		Semi auto-nivelante
Velocidad de Extrusión	ASTM C1183	4 segundos
Dureza, escala de durómetro "A"	ASTM C661	30 a 35
Pérdida de Peso	ASTM C1246	12%
Tiempo para Formación de Película	ASTM C679	De la noche a la mañana
Tiempo para quedar Libre de Pegajosidad	73.4 °F (23 °C) 50% HR	24 horas
Manchas y Cambio de Color	ASTM C510	No hay cambios visibles de color, No hay manchas
Intemperismo Acelerado	ASTM C793	PASA
Capacidad de Movimiento	ASTM C719	+/- 25%
Resistencia a la tensión	ASTM D412	200 a 250 psi
% de Elongación	ASTM D412	500 a 650%

## VIDA EN ANAQUEL

1 año en su empaque original sin abrir. Almacenado de 40 a 110 °F (5 a 43 °C).

## ENVASE / RENDIMIENTO

Paquete de 1-1/2 y 3 galones (5.7 y 11.4 L). Cada paquete viene con latas previamente medidas de agente de curado. Los Universal Color Packs se venden por separado. Nota: THC 901 (1.5/3 galones) 2/4 latas de curador.

308 pies lineales de juntas por galón para una junta de 1/4" x 1/4". Para conocer los índices de cobertura específicos que incluyan tamaño de junta y eficiencias de uso, visite nuestra calculadora de uso de nuestro sitio web.

THC-901 está disponible en 70 colores estándar, utilizando los Universal Color Packs de Tremco. THC-901 también está disponible pre-coloreado en Piedra Caliza o podemos igualar prácticamente cualquier color, a solicitud.

## NORMAS/CUMPLIMIENTOS

- Especificación Federal de los Estados Unidos de Norteamérica TT-S-00227E, Clase A, Tipo I
- ASTM C 920, Tipo M, Grado P, Clase 25, Usuario T, M y O
- Regulación de USDA para contacto indirecto con alimentos
- UL 2079 (ASTM E 1966), CAN-4-S115M

## INSTRUCCIONES DE USO

**Preparación del Substrato.-** Las superficies deben ser sólidas, deben estar limpias y secas. Deberán retirarse todos los agentes de liberación, impermeabilizantes existentes, polvo, mortero suelto, lechada, pinturas u otros terminados. Esto puede lograrse con un cepillo de alambre, esmerilado, lavado con chorro de arena o lavado con solvente, dependiendo de la contaminación. Se recomienda que las temperaturas de la superficie sean de 40 °F (5 °C) o superiores, en el momento de aplicar el sellador. Si el sellador debe aplicarse a temperaturas inferiores a los 40 °F, consulte la Guía para Aplicar Selladores en Clima Frío. **Imprimación.-** Cuando se considere necesario, utilice Vulkem Primer #191QD para superficies porosas y TREMprime Imprimador No Poroso, para metales. Tremco siempre recomienda que se realice una simulación o prueba de adhesión en campo, sobre los materiales reales que se estén utilizando en la obra, con el propósito de verificar la necesidad de aplicar un imprimador. En los apéndices X1 de ASTM C 1193, Guía de Normas para Uso de Selladores de Juntas, podrá encontrar una descripción de la prueba de adhesión en campo. **Aplicación.-** Mezcle el Color Pack y el catalizador, de acuerdo con las instrucciones que aparecen en la cubeta. Continúe mezclando hasta que no haya estrías de color dentro del sellador. Aplique con equipo de calafateo convencional, llenando en la junta, en su totalidad. Llene la junta por completo desde la varilla de soporte y permita que el sellador se auto-nivele hasta lograr un acabado uniforme y parejo. Es posible que se requiera manipular ligeramente la superficie de THC-901 para obtener un acabado deseado. Para obtener una apariencia más limpia, cubra los lados de la junta con cinta antes de llenar. Se recomienda instalar una simulación para determinar la aceptabilidad del color, textura y adhesión. **Diseño de la Junta.-** THC-901 puede utilizarse en cualquier junta horizontal diseñada de acuerdo con las prácticas de arquitectura/ingeniería aceptadas. El ancho de la junta debe ser 4 veces el movimiento anticipado, pero no menos de 1/4" (6 mm). THC-901 puede utilizarse sobre superficies inclinadas hasta del 10%. **Respaldo de la Junta.-** Se recomienda varilla de soporte de celda cerrada o polietileno reticulado como soporte de la junta para controlar la profundidad del sellador. Es necesario que la varilla de soporte se adapte apropiadamente a la fricción para utilizarla con selladores auto-nivelantes, con el propósito de evitar fugas de sellado durante el curado. Cuando la profundidad de la junta evite el uso de la varilla de soporte, deberá utilizar una cinta de polietileno con adhesivo (cinta que interfiere con la adhesión), para impedir la adhesión en tres lados. Todo el respaldo deberá estar seco en el momento de aplicar el sellador.

### Dimensiones de Sellador

**W = Ancho del sellador, D = Profundidad del Sellador**

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



**EUCOMEX**  
EUCLID GROUP

**Juntas de expansión.-** El ancho y profundidad mínimos de cualquier aplicación de sellador, deber ser de ¼" x ¼" (6 mm por 6 mm). La profundidad (D) del sellador debe ser igual al ancho (W) de las juntas que sean menores a ½" de ancho. Para juntas que varían de ½" a 1" (13 mm a 25 mm) de ancho, la profundidad del sellador deberá ser de aproximadamente la mitad del ancho de la junta. La profundidad máxima (D) de cualquier aplicación de sellador, deberá ser de ½" (13 mm). Para juntas que sean más anchas de 1" (25 mm), póngase en contacto con el Departamento de Servicio Técnico de Tremco o con su representante de campo local de Tremco. **Tiempo de Curado.-** A 72 °F (22 °C) THC-901 puede abrirse al tránsito en 3 días. A medida que la temperatura disminuye, el tiempo de curado aumentará. Una buena regla general es 24 horas adicionales por cada 10 °F de disminución en la temperatura.

## LIMPIEZA

Puede retirar cuidadosamente el exceso y manchas de sellador en la interfaz de la junta, con xileno o alcoholes minerales, antes de que cure el sellador. También puede limpiar con xileno o alcoholes minerales, todos los utensilios utilizados para manipulación.

## PRECAUCIONES/LIMITACIONES

- No aplique Tremco THC-901 sobre superficies húmedas o contaminadas.
- No debe utilizarse para inmersión continua en agua.
- Utilice siempre el MSDS que se acompaña para obtener información sobre Equipo de Protección Personal (EPP) y Riesgos para la Salud.

Rev. 01.17

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto dirijase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



**EUCLID GROUP  
EUCOMEX**