



OS123

SELLO & ADHESIVO BITUMINOSO

EUCLID GROUP
EUCOMEX

DESCRIPCIÓN

OS123 es un sellador bituminoso plasto-elástico de secado neutro a base de caucho modificado y otros polímeros. Es estable entre -35 °C y 90 °C con excelente resistencia a la deformación. Se adhiere a múltiples sustratos como ladrillo, concreto, bloques, PVC, EPS, metales, vidrio, asfalto, membranas. Puede ser aplicado en inmersión. Aprobado para contacto con agua potable.

APLICACIONES PRINCIPALES

OS123; sello bituminoso con polímeros modificados para juntas en inmersión y en contacto con agua potable. Ideal para aplicaciones en contacto con Bloques, ladrillos, concreto, vidrio, asfalto, membranas impermeables, PVC, etc..

VENTAJAS

Sello de juntas en inmersión.
Rango de temp. de servicio:
-35 °C a 90 °C

Capacidad de movimiento: 12,5%
Aprobado para contacto con agua potable.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedad	Metodo ensayo	Resultado
Gravedad específica	ASTM D70	1,27 g/cm ³
Consistencia		No escurre
Tiempo formación de piel	@ 23 °C y 50% HR	2 hr.
Recuperación elástica	ISO7389	40%
Elongación a la rotura en seco	ISO 8339	Mayor a 100%
Elongación a rotura en inmersión	ISO8339	Mayor a 100%
Perdida de volumen por solventes	ISO 10563	Menor a 25%
Capacidad de movimiento		+/- 12,5%
Punto de llama	ISO 3679	Menor 55 °C
Temperatura de aplicación		+5 °C a 40 °C
Rango temperatura de servicio	ASTM C 719	- 35 °C a 90 °C
Almacenamiento		Lugar seco entre 5 y 30 °C

ENVASE / RENDIMIENTO

OS123 se ofrece en 310 ml cartucho y 15 lts cubeta en color negro.

Junta Ancho x Prof (mm)	mts/ Cartucho de 310 ml
6 x 6	8.6
10 x 6	5.2
10 x 10	3.1
20 x 10	1.6
25 x 12	1.0

VIDA EN ANAQUEL

24 meses en su empaque original sin abrir.

INSTRUCCIONES DE USO

Herramienta necesaria: Pistola de calafateo, equipo Graco para aplicaciones industriales.

Imprimante: OS123 no requiere primer en muchos tipos de sustratos. Para situaciones especiales favor ponerse en contacto con su representante illbruck más cercano.

Consideraciones para el diseño de juntas

- El diseño de la junta debe estar referido bajo procedimientos ACI504 o BS6093
- Para el propósito del cálculo del ancho de junta en BS6093, el (MAF) factor de acomodación de movimiento del sello GS200 es del 12.5%.
- Relación ancho profundidad es de 2:1
- Mínima profundidad de 6 mm para sustratos no- porosos y mínimo 10 mm de profundidad para sustratos porosos
- El ancho del sello no deberá ser menor que la profundidad del sello.

Preparación de la Superficie

- Las caras o labios de la junta deben estar limpias, secas, libres de polvo y grasa o cualquier tipo de contaminante que pueda afectar su adherencia. Previo a la aplicación, toda sustancia o producto deberá ser removida por medios mecánicos
- Limpiar vigorosamente con trapo húmedo y limpiadores base solvente; pasar luego trapo seco para remover residuos de limpiador.
- Instalar cinta adhesiva en los extremos superiores de la junta para evitar contaminación.

Soporte de la junta

- Para evitar la adherencia en la base de la junta se debe instalar previamente un cordón de respaldo tipo Backer Rod dependiendo el ancho de la junta a sellar.

Aplicación

- Se recomienda hacer una aplicación de prueba para verificar la compatibilidad con el sustrato e idoneidad de su uso.
- Aplicar a temperaturas entre 5 °C y 40 °C usando las herramientas necesarias para ello.
- Toda la sección se debe retocar para garantizar la adecuada adherencia a las caras de la junta.
- Limpiar rápidamente las herramientas para evitar el deterioro de las mismas.

LIMPIEZA

Remover el exceso de sellante de manera inmediata usando un limpiador base solvente tipo AT200 o similar. Asegurarse que el sustrato tiene resistencia a los solventes antes de limpiar. Sellador ya curado solo se puede remover por medios mecánicos.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

Antes de usar el producto lea y entienda la hoja de seguridad.

Rev. 11.16

NOTA: Para mayor información sobre este producto dirijase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCLID GROUP
EUCOMEX