



# SPEED CRETE 2028

**MORTERO DE REPARACIÓN HORIZONTAL DE FRAGUADO RÁPIDO  
CON INHIBIDOR DE CORROSIÓN**

## DESCRIPCIÓN

**SPEED CRETE 2028** es un mortero de reparación listo para utilizarse, a base de cemento que fragua rápidamente y logra una rápida resistencia. **SPEED CRETE 2028** es una formulación adecuada de cementos combinados, agregados selectos y contiene un inhibidor de corrosión migratorio.

## APLICACIONES PRINCIPALES

Carreteras.  
Muelles de carga.

Plataformas de puentes.  
Reparaciones de juntas de  
pavimento.

Estacionamientos.  
Pisos industriales.

## VENTAJAS

Fraguado rápido, con rápida obtención de resistencia.  
Muy baja permeabilidad.  
Sin contracción.  
Contiene un inhibidor de corrosión migratorio.  
Desarrolla una adhesión muy fuerte.

Excelente resistencia a condiciones de congelamiento-descongelamiento y sustancias químicas de deshielo.  
La reparación puede cubrirse o revestirse con un epóxico u otros productos después de un curado de 24 horas.

📌 Puede contribuir a obtener puntos LEED.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades del Material @ 75 °F (24 °C)

Fraguado Inicial ASTM C 266 15 a 25 min.  
Fraguado final ...ASTM C 266 30 a 65 min.

**Resistencia a la compresión**, psi (MPa) ASTM C 109

1 hora .....1,000 (6.9 MPa)  
2 horas .....3,900 (26.9 MPa)  
3 horas .....5,000 (34.5 MPa)  
1 día.....7,000 (48.3 MPa)  
7 días.....8,600 (59.3 MPa)  
28 días.....9,000 (62.1 MPa)

**Resistencia a la compresión**, ASTM C 39

Extendido 50 % con gravilla de 3/8" (9.5 mm), psi (MPa)  
3 horas .....3,000 (20.7 MPa)  
24 horas .....4,000 (27.6 MPa)

**Resistencia a la flexión**, ASTM C 78

24 horas .....700 (4.8 MPa)

3 días.....750 (5.2 MPa)  
7 días.....900 (6.2 MPa)  
28 días.....950 (6.6 MPa)

**Resistencia a la adhesión**, ASTM C 882

1 día.....1,800 (12.4 MPa)  
28 días.....2,400 (16.5 MPa)

**Congelamiento/**

**Descongelamiento Factor de durabilidad**

ASTM C 666

350 ciclos ..... 98 %

**Permeabilidad al cloruro** ASTM C 1202

200 coulombs ..... "muy baja"

**Resistividad Volumétrica**

28 días.....65,000 ohm/cm

## ENVASE/RENDIMIENTO

**SPEED CRETE 2028** viene en bolsas recubiertas de polietileno de 50 lb (22.7 kg). Una bolsa de 50 lb (22.7 kg) rinde aproximadamente 0.42 ft<sup>3</sup> (0.012 m<sup>3</sup>). Al extender con 40 lb (18.1 kg) de gravilla de 3/8" (9.5 mm), el rendimiento incrementa aproximadamente a 0.70 ft<sup>3</sup> (0.02 m<sup>3</sup>).

## TIEMPO DE VIDA

1 año en el empaque original, cerrado.

## ESPECIFICACIONES/NORMAS

Cumple o excede los requerimientos de ASTM C 928, Tipo R3.

## INSTRUCCIONES DE USO

**Preparación de la Superficie.-** Las superficies de concreto deben ser estructuralmente sólidas, deben estar libres de concreto suelto o deteriorado y libres de polvo, mugre, pintura, eflorescencia, aceite y otros contaminantes. Desgaste mecánicamente la superficie para lograr un perfil de superficie igual a CSP 5-7, de conformidad con el Lineamiento ICRI 310.2. Limpie apropiadamente el área perfilada. **Imprimación.-** Limpie y aplique imprimación al acero expuesto con DURALPREP AC. Aplique imprimación al concreto con una capa de DURALPREP AC en aerosol o aplicado con cepillo. La capa del imprimador DURALPREP A.C. deberá secar en su totalidad antes de aplicar el mortero de reparación. Alternativamente, podrá imprimir una superficie de concreto SSD (Superficie Seca Saturada) con una capa de SPEED CRETE 2028 aplicada con cepillo de alambre. La reparación deberá hacerse antes de que la capa aplicada con cepillo de alambre seque por completo. **Mezclado.-** SPEED CRETE 2028 requerirá aproximadamente 2.25 a 2.5 qt (2.13 a 2.37 L) de agua potable por bolsa de 50 lb (22.7 kg). Utilice una barrena con una mezcladora tipo "jiffy" para lograr un mezclado óptimo de las bolsas solas. Para aplicaciones más grandes, utilice una mezcladora de mortero con eje horizontal, tipo paleta. Al inicio el material es rígido, pero se expande después de 4 a 5 minutos de mezclado. No agregue agua para aflojar la mezcla. Para áreas de reparación de más de 1 1/2" (38 mm) de profundidad, extienda, agregando hasta 40 lb (18.1 kg) de gravilla limpia, bien graduada, húmeda de 3/8" (9.5 mm) por 50 lb (22.7 kg) de SPEED CRETE 2028. NO USE AGREGADO DE PIEDRA CALIZA. La secuencia apropiada de mezclado implica: primero, agregar la cantidad medida de agua a la mezcladora de mortero; segundo, agregar el SPEED CRETE 2028 y mezclar durante 4 minutos para humedecerla por completo y tercero, agregar gravilla, si se requiere. **Aplicación.-** SPEED CRETE 2028 debe mezclarse, colocarse y terminarse en 15 minutos. Coloque el material mezclado en el área preparada que se reparará. Trabaje el material firmemente en la parte inferior y lados del área de reparación para asegurar una buena adhesión. Pase el escantillón y la llana para enrasar el material, de manera que se nivele con el concreto existente y dé el acabado deseado a la superficie. El espesor de la reparación del SPEED CRETE 2028 deberá ser de por lo menos 1/2" (12 mm) y de un máximo de 1 1/2" (38 mm) por colada. Al aplicar múltiples coladas, permita que la reparación alcance el fraguado final, raye la superficie y después coloque la colada subsecuente. Las áreas de reparación de más de 1 1/2" (38 mm) de profundidad deberán extenderse o aplicarse en coladas múltiples. No sobre-enrase ni bisele. Siga los lineamientos de la ACI para lograr un curado apropiado. Se recomienda curado húmedo en días airosos, calurosos o bajo exposición a la luz directa del sol. **Instalación en Clima Frío.-** La aplicación a temperaturas inferiores a 45 °F (7 °C) extiende el tiempo de fraguado. Calentar el área de reparación hasta que esté tibia, utilizando agua tibia para mezclar y cubrir o aislar el área de reparación después de la aplicación, ayudará a lograr un desarrollo de resistencia más rápido. No utilice calor directo sobre la reparación después de la instalación.

## LIMPIEZA

Para evitar acumulación, limpie las herramientas de aplicación y la mezcladora con agua inmediatamente después de utilizarlas.

## PRECAUCIONES/LIMITACIONES

No bisele, sobre-trabaje, re-temple ni sobre-enrase el material de reparación.

La profundidad mínima del parche es de 1/2" (12 mm).

No agregue ningún aditivo ni agentes de adhesión al SPEED CRETE 2028.

El área de reparación debe estar libre de escarcha antes de la aplicación.

En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, antes de utilizar el producto.

Rev. 09.16

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



EUCOMEX  
EUCLID GROUP