



DURALFLEX FASTPATCH

KIT DE REPARACIÓN EPÓXICO DE BAJO MÓDULO

DESCRIPCIÓN

DURALFLEX FASTPATCH es un paquete de reparación epóxico, de tres componentes, 100 % sólidos, de bajo módulo, insensible a la humedad; diseñado para proporcionar una superficie de alta resistencia, en pisos sujetos a tráfico pesado, usados y dañados. **DURALFLEX FASTPATCH** puede colorearse con **EUCLID UNIVERSAL COLOR PACKS**; disponibles en 33 colores estándar.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Pisos de bodegas.
- Muelles de carga.
- Salas mecánicas.
- Plataformas de estacionamiento y rampas.
- Áreas de almacenamiento de alimentos.
- Plataformas de puentes y aristas.
- Pistas.

VENTAJAS

- No se requiere medición de componentes.
- Resina y endurecedor previamente medidos; agregado "sin polvo", mezclado especialmente.
- Aglomerante de resina de bajo módulo utilizado para aliviar esfuerzo y para resistencia al impacto.
- Resistencia a movimientos térmicos y mecánicos.
- Curado rápido, minimiza el tiempo perdido.
- Puede aplicarse a temperaturas de hasta 40 °F (4 °C).
- 33 colores disponibles utilizando Color Packs.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades del Material @ 75 °F (24 °C)

Pot Life, kit , minutos.....	20 a 30
Curado inicial , 1/2" (13 mm) espesor, hrs.....	3 a 4
Resistencia a la Tensión , ASTM D 638, psi (MPa)2,700 (18.6)
Elongación a la Tensión , %	45
Resistencia a la Tensión , ASTM C 307, psi (MPa)1,250 (8.6)
Resistencia a la Flexión , ASTM C 580, psi (MPa)3,600 (24.8)
Dureza , Shore D, mín. ASTM D2240.....	85
Absorción de Agua , ASTM D 570 25 horas, % ..	< 0.5
Compatibilidad Térmica ASTM C 884.....	pasa
Contracción Efectiva ASTM C 883.....	pasa

Adhesión al Concreto

Método ACI 503R-30.....fallo del concreto

Resistencia a la Compresión, psi (MPa), ASTM C 109 (modificado)

Duración	75 °F	40 °F
18 horas	7,000 (48.7)	4,000 (27.6)
3 días	9,400 (64.8)	6,800 (46.9)
7 días	9,800 (67.6)	8,000 (55.1)

Apariencia: El **DURALFLEX FASTPATCH** limpio se ve como azúcar mascabada de color claro cuando se aplica sobre un piso de concreto. **DURALFLEX FASTPATCH** puede colorearse utilizando **EUCLID UNIVERSAL COLOR PACK** que está disponible en 33 colores estándar.

ENVASE

DURALFLEX FASTPATCH viene empaquetado en un *kit* de 0.4 pie³ (0.011 m³) que consiste en componentes previamente medidos de la Parte A (base), Parte B (endurecedor) y Parte C (agregado), todo incluido en una cubeta de 5 galones (18.7 L).

VIDA EN ANAQUEL

2 años en su envase original, cerrado.

NORMAS / CUMPLIMIENTOS

ASTM C 881 Tipo III, Grado 1, Clase A & B

RENDIMIENTO

Un *kit* rinde 0.4 pie³ (0.011 m³). Aplicado a un espesor de 1/4" (6.3 mm), un *kit* cubrirá aproximadamente 18 a 20 pie² (1.6 a 1.8 m²).

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie: Las superficies de concreto deben estar estructuralmente sólidas, sin concreto suelto o deteriorado y sin polvo, mugre, pintura, eflorescencia, aceite y todos los demás contaminantes. Desgaste mecánicamente la superficie para lograr un perfil de superficie igual a CSP 3 – 5, de conformidad con el Lineamiento ICRI 310.2. Todo acero expuesto deberá limpiarse hasta lograr un acabado de metal "blanco".

Mezclado: Retire el contenido del *kit* de DURALFLEX FASTPATCH. Mezcle previamente la lata que contiene la Parte A (base) y la Parte B (endurecedor) por separado. Vierta todo el contenido de la Parte A y de la Parte B en la cubeta que se suministra. Mezcle bien utilizando una mezcladora de 1/2" de baja velocidad y una mezcladora "Jiffy". Mezcle durante 3 minutos. Asegúrese de raspar el fondo y lados del recipiente de la mezcladora mientras esté mezclando. No permita que le entre aire al producto durante el proceso de mezclado. Adicione gradualmente al epóxico pre-mezclado el agregado que se suministra y mezcle bien. **ASEGÚRESE DE MEZCLAR PERFECTAMENTE EL EPÓXICO ANTES DE COLOCAR EL AGREGADO.**

Aplicación: Para obtener mejores resultados acondicione el DURALFLEX FASTPATCH a 75 °F (24 °C) por lo menos 24 horas antes de la aplicación. Aplique inmediatamente el contenido de la reparación epóxica después de mezclar con una llana u otra herramienta. El material deberá restregarse en una superficie seca para lograr mejor adhesión. Coloque el material con una llana metálica contra el extremo y trabaje gradualmente hacia el centro del área de reparación. Inmediatamente después de colocar el mortero, podrá esparcir el agregado en la resina húmeda para proporcionar un acabado más texturizado. El espesor mínimo de aplicación del DURALFLEX FASTPATCH es de 1/4" (6 mm); el espesor máximo es de 3" (7.62 cm).

Euclid Universal Color Packs: DURALFLEX FASTPATCH puede colorearse utilizando 1 EUCLID UNIVERSAL COLOR PACK (EUCCO Pack) por unidad. Antes de mezclar la unidad con el agregado, agite 1 color pack en el lado de la Parte A del producto hasta que se disperse en su totalidad. Proceda con el mezclado como se indicó anteriormente. EUCLID UNIVERSAL COLOR PACKS están disponibles en 33 colores estándar, consulte la GRÁFICA UNIVERSAL DE COLORES EUCLID para ver cuáles son los colores disponibles.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después del uso con metil etil cetona o con acetona. Limpie los derrames o gotas con el mismo solvente mientras todavía estén húmedas. Para retirar el DURALFLEX FASTPATCH seco se requiere abrasión mecánica.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

Almacene a temperaturas de entre 50 °F y 90 °F (10 °C y 32 °C).

No aplique a temperaturas inferiores a 40 °F (4 °C).

Los materiales deberán acondicionarse a 75 °F (24 °C) cuando se utilicen para aplicaciones a temperatura baja.

Este material no deberá exponerse al agua durante el curado inicial.

Si el área reparada va a ser expuesta a abuso químico severo, deberá protegerse con un recubrimiento resistente a sustancias químicas de EUCOMEXvv.

No airee durante el mezclado.

En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad antes de utilizarlo.

Rev. 09.16

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCLID GROUP
EUCOMEX