



SPEED CRETE BLUE LINE

Material para parches bajo agua base cemento de fraguado rápido

Descripción

SPEED CRETE BLUE LINE es una formulación patentada de cementos portland, agregados finamente procesados y seleccionados y aditivos químicos específicos diseñados para proporcionar un rápido fraguado, para uso particularmente bajo el agua. **SPEED CRETE BLUE LINE** produce una reacción química de "hiper hidratación" la cual produce una matriz cementicia muy estable y de baja permeabilidad.

Aplicaciones principales

- Fraguado inicial en 3 a 5 minutos
- Cura bajo agua
- Alta resistencia
- Durable en agua dulce y salada.
- Se utiliza, sin cimbras y a una consistencia de "cero revenimiento"
- Se puede "rasurar" a la forma deseada

Ventajas

- Reparaciones sumergidas y bajo rasante.
- Restauraciones en superficies verticales, sobrecabeza y horizontales.
- Excelente material para reparar presas, muelles, embalses, pilotes, diques de mar o rompeolas, túneles, tubería para alcantarillado y otras superficies sumergidas.

Información técnica

Resultados Típicos de Ingeniería 24 °C (75 °F):

Resistencia a la compresión ATSM C 109, MPa (psi)

24 horas	22.1 (3,200)
7 días.....	27.6 (4,000)
28 días.....	41.5 (6,015)

Tiempo de fraguado ATSM C 266

Inicial	3 a 5 min
Final.....	20 min. aprox.

Resistencia a la flexión ASTM C 348, MPa (psi)

7 días.....	4.1 (600)
28 días.....	4.8 (700)

Factor de durabilidad a ciclos de congelación/deshielo ASTM C 666

300 ciclos	98.05 %
------------------	---------

Contracción, ASTM C 928

7 días.....	-0.020 %
28 días.....	-0.060 %

Resistencia al descantillado

25 ciclos	0 % pérdida
-----------------	-------------

Envase / Rendimiento

SPEED CRETE BLUE LINE se ofrece sacos de 22.7 kg (50 lb) y cubetas de 22.7 kg (50 lb). Un saco de 22.7 kg (50 lb) rinde aproximadamente 0.013 m² (0.47 pies²) cuando se mezcla con 5.2 L (5.5 cuartos) de agua.

Vida en anaquel

1 año almacenado en su empaque original, sin abrir.

Instrucciones de uso

Preparación de superficie.- Las superficies de concreto deben encontrarse estructuralmente sanas, libres de suciedad o concreto deteriorado, polvo, pintura, eflorescencia, aceite y otros contaminantes. Realice abrasión mecánica en la superficie para obtener un perfil de superficie igual a CSP 6-7 de acuerdo con ICRI lineamiento 310.2 Limpie adecuadamente el área.

Imprimación.- Limpie e imprima el acero expuesto con DURALPREP A.C. El concreto debe imprimirse mediante rociador o cepillo con DURALPREP A.C. De forma alternativa, una superficie saturada superficialmente seca (SSS) puede imprimirse con SPEED CRETE RED LINE . La reparación debe realizarse antes de que la capa de imprimación seque. **Instrucciones para mezclar.-** SPEEDCRETE BLUE LINE requiere aproximadamente de 4.7 a 5.2 (5 a 5.5 cuartos) litros de agua limpia por cada saco o cubeta de 22.7 kg (50 libras) para alcanzar la consistencia de mezcla apropiada. Vierta la cantidad de agua medida en un recipiente limpio. Añada la cantidad medida de SPEEDCRETE BLUE LINE y mezcle completamente durante no más de 60 segundos a una consistencia dura, sin revenimiento, como masilla. Debido a su rápido fraguado inicial, no mezcle más de un saco a la vez. Mezcle cantidades pequeñas de SPEED CRETE BLUE LINE en una cubeta limpia con una llana a mano. **Aplicación.-** Para lograr adherencia total a toda la superficie hay que forzar el SPEED CRETE BLUE LINE firmemente en el área pre-humedecida a mano o con una llana. Las aplicaciones bajo agua se pueden emparejar o acabar a mano. En aplicaciones fuera del agua, sobrellene el parche ligeramente, e inmediatamente después del fraguado inicial, rasure el material hasta que quede parejo con la superficie circundante. Siempre rasure el SPEED CRETE BLUE LINE hacia el canto de adherencia común entre el material de parche y la superficie existente. Cure el material por medio de prácticas de curado estándares. Si desea más información, comuníquese con el Centro de Servicio Técnico de Euclid Chemical. **Aplicación a temperaturas bajas.-** La aplicación a temperaturas por debajo de los 4 °C (40 °F) extiende el tiempo de fraguado. Calentar el área del parche utilizando agua tibia para mezclar y creando un pabellón protector o aislando térmicamente el área después su aplicación ayudará a que alcance un desarrollo de resistencia más alta. No ponga calor directo sobre el parche una vez que está instalado.

Limpieza

Lave las herramientas y equipo con agua antes de que se endurezca el material. El SPEED CRETE endurecido es difícil de quitar.

Precauciones / Limitaciones

- Almacene el material cubierto y lejos de la humedad.
- No lo mezcle por más de 60 segundos.
- Use sólo agua limpia
- Mézclelo a una consistencia dura, sin revenimiento, como masilla.
- No se debe retemplar o añadir arena al SPEED CRETE BLUE LINE.
- No esparza demasiado o pase demasiado la llana sobre el material del parche.
- No reduzca el espesor del SPEED CRETE BLUE LINE al mínimo.
- Limpie el equipo de mezclado entre una bachada y otra. Aplicación mínima 19 mm (3/4”), aplicación máxima 7.62 cm (3”) por capa.

Rev. 09.16

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



**EUCLID GROUP
EUCOMEX**