



POLYSEAL HS

Recubrimiento poliáspartico transparente, alto en contenido de sólidos

Revestimiento para piso
de alto desempeño

Descripción

POLYSEAL HS es un recubrimiento con tecnología poliáspartica, de dos partes, alto en sólidos (96%). Diseñado como un recubrimiento fácil de aplicar, fluido, de alto desempeño, con un tiempo de trabajo extendido. POLYSEAL HS combina un VOC extremadamente bajo con una excelente trabajabilidad y tiempo de curado rápido para proyectos en los que se requiere una puesta en práctica rápida.

Aplicaciones principales

- Pisos de bodegas y talleres
- Áreas de procesamiento de alimentos, cocinas, almacenamiento de alimentos
- Plantas farmacéuticas
- Áreas de procesamiento en frío
- Plantas manufactureras, talleres y hangares
- Instalaciones educativas y hospitales
- Instalaciones comerciales/industriales ligeras
- Baños y Regaderas

Ventajas

- Curado rápido, puesta en práctica rápida
- Excelente estabilidad a rayos UV
- Excelentes características de intemperismo
- Resistencia química sobresaliente
- Alta resistencia a la temperatura
- Cura a baja temperatura
- Resistente a la abrasión
- Durabilidad sobresaliente
- Bajo nivel de olor, bajo nivel de VOC
- Puede mezclarse con Metal FX
- Acabado de alto brillo
- Buena adhesión a High Performance Epoxy

Información técnica

PROPIEDADES DEL MATERIAL @ 75°F @ 50% H.R.

Relación de Mezcla, por volumen B a 100 partes de A	88
Viscosidad Parte A, cps	311
Viscosidad Parte B, cps	397
Viscosidad (inicial), cps	495
Viscosidad (30 mins), cps	990
Tiempo de Trabajabilidad – Pot Life (min)	25-35
VOC's	2g/L
Tack free (min)	60-120
Fraguado de Película Delgada, 6 Mils (horas) – Retorno a Servicio	3-4

LEVEL TOP PC AGG

Fraguado de Película Delgada, 10 Mils (horas) – Re- torno a Servicio	3-4
Tránsito Peatonal Ligero (horas)	3-4
Tránsito Pesado (horas)	24
Dureza (7 días, shore A)	>75
Porcentaje Sólidos NV (peso)	96%

Envase/Rendimiento

- POLYSEAL HS viene empacado en kits de 2 galones (7.6 L).

Rendimiento/Galón Estadounidense (3.78 L)

5 mils 320 ft² (127 μ m 29.7 m²)

10 mils 160 ft² (250 μ m 14.8 m²)

20 mil 80 ft² (400 μ m 7.5 m²)

Si se utiliza para METAL FX, GRANITE COAT o QUARTZ EP, consulte la hoja técnica del sistema.

Nota: Los índices de rendimiento son aproximados. El rendimiento real depende de la temperatura, textura y sustrato.

Tiempo de vida

1 Año en su empaque original, cerrado.

Normas/Cumplimientos

- Cumple con USDA

Instrucciones de uso

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La superficie de concreto debe ser estructuralmente sólida, debe estar limpia y libre de grasa, aceite, compuestos de curado, suciedad, polvo y otros contaminantes. Consulte la nota en la sección de “Precauciones/ Limitaciones”, si va a colocar el recubrimiento sobre epóxico o recubrimientos de uretano viejos/existentes. El concreto y la mampostería nuevos deben tener por lo menos 28 días. Deberá retirar la lechada de la superficie. Las superficies de concreto deben endurecerse y hacerse absorbentes, de preferencia con medios mecánicos y después deberá limpiarlas exhaustivamente para retirar todo el polvo y desechos. El Perfil de la Superficie de Concreto (CSP) debe ser igual a CSP 2-3, de conformidad con el Lineamiento 310.2R-2013, publicado por el Instituto Internacional de Reparación de Concreto (ICRI). Permita que el sustrato seque antes de aplicar el recubrimiento. Después de preparar la superficie, puede probar la resistencia de la misma, si las especificaciones del proyecto requieren resultados cuantitativos. Puede utilizar un elcómetro o pull off, de acuerdo con ASTM C1583 y la resistencia de pull off debe ser de por lo menos 250 psi (1.7 MPa).

No aplique epóxico, uretano ni recubrimientos poliaspárticos si hay humedad excesiva en el concreto o si la tasa de emisión de vapor de humedad (MVER) es alta. Antes de aplicar el recubrimiento, utilice la “Prueba Visqueen” (ASTM D4263) o la “Prueba de Cloruro de Calcio” (ASTM F1869) para evaluar el nivel de humedad en el concreto. No proceda si existe una condición alta de vapor de humedad. La tasa de emisión de vapor de humedad puede variar con el tiempo, dependiendo de las condiciones ambientales. Si va a recubrir sobre un sistema de piso con resina sólida, ya existente, desgaste la superficie con papel de lija 36 /malla gruesa y lleve a cabo las pruebas de pull off apropiadas para verificar la adhesión. Todas las superficies de acero deben lavarse con chorro a presión, de acuerdo con SSPC-SP10 o NACE #2 para lograr un acabado “CASI BLANCO” utilizando medios de limpieza con chorro a presión en seco.

IMPRIMANTE: Coloque imprimante sobre la superficie con Increte High Performance Epoxy, Increte Prime Coat o con imprimante aprobado por EUCLID CHEMICAL, antes de la aplicación.

INSTRUCCIONES DE MEZCLADO: Pre-mezcle la Parte A y la Parte B por separado, después vacíe la Parte B en el contenedor de la Parte A y mezcle muy bien utilizando un motor de perforadora de baja velocidad y una mezcladora tipo "Jiffy". Mezcle únicamente la cantidad de material que pueda aplicar durante la vida útil. No airee la mezcla.

TÉCNICAS DE APLICACIÓN: Durante la instalación y el ciclo de curado inicial, la temperatura del substrato y ambiente debe de ser mínimo de 4 °C (40 °F). La temperatura del substrato debe estar a por lo menos 4 °C sobre el punto de rocío. Aplique POLYSEAL HS utilizando un jalador y un rodillo de pelo de 3/8" (o más corto) que no se deshilache). Para evitar "amarres" de mezcla a mezcla, no exceda 10 minutos entre una mezcla y otra. POLYSEAL HS es un material de curado rápido, de manera que las cuadrillas de mezclado e instalación deben estar bien organizadas y tener experiencia. Si no aplica la segunda capa sino hasta después de 24 horas, utilice papel de lija 36. Limpie muy bien la superficie para retirar el polvo y desechos antes de aplicar la segunda capa.

Precauciones/Limitaciones

- Almacene a temperaturas de entre 50 y 90°F (10 a 32°C).
- No airee durante el mezclado.
- No mezcle ni aplique a menos que la temperatura de la superficie, del aire y del material sea mínimo de 4°C (40°F) o por arriba.
- No aplique si la temperatura de la superficie está dentro de los 5°F (-15°C) del punto de rocío en el área de trabajo.
- Cure el concreto nuevo 28 días antes de la aplicación.
- No aplique las losas sobre rasante, a menos que haya instalado una barrera de vapor pesada ininterrumpida, debajo de la losa.
- No aplique si el piso está sujeto a impulso de vapor de humedad o presión hidrostática.
- Sólo para uso profesional
- En todos los casos, consulte la Hoja Técnica antes de utilizar.
- Si se utiliza en METAL FX, GRANITE COAT o QUARTZ EP, consulte la hoja técnica respectiva para ver las instrucciones de instalación apropiada y el rendimiento.

Rev. 01.16

NOTA: Para mayor información sobre este producto dirijase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx